

AS

11-30-00

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

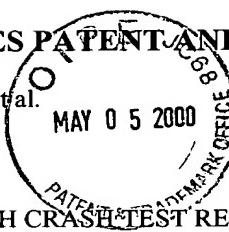
IN RE APPLICATION OF: Yves NAOUMENKO, et al.

SERIAL NO: 09/498,363

FILED: February 4, 2000

FOR: LAMINATED GLAZING WITH HIGH CRASH TEST RESISTANCE

REQUEST FOR PRIORITY



GAU: 1774

EXAMINER:

ASSISTANT COMMISSIONER FOR PATENTS
WASHINGTON, D.C. 20231

SIR:

- Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number [US App No], filed [US App Dt], is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- Full benefit of the filing date of U.S. Provisional Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e).
- Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
FRANCE	99 01407	February 5, 1999

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

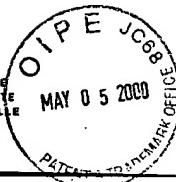
- are submitted herewith
- will be submitted prior to payment of the Final Fee
- were filed in prior application Serial No. filed
- were submitted to the International Bureau in PCT Application Number .
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and
- (B) Application Serial No.(s)
 - are submitted herewith
 - will be submitted prior to payment of the Final Fee

RECEIVED
MAY - 8 2000
TC 1700 MAIL ROOM

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.*Surinder Sachar*_____
Gregory J. Maier
Registration No. 25,599_____
Surinder Sachar
Registration No. 34,423Fourth Floor
1755 Jefferson Davis Highway
Arlington, Virginia 22202
Tel. (703) 413-3000
Fax. (703) 413-2220
(OSMMN 11/98)

09/498,363

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

PL21999007 US

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 28 JAN. 2000

RECEIVED
MAY - 3 2000
TC 170 MAIL ROOM

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

SIEGE
INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30

ETABLISSEMENT PUBLIC NATIONAL CREE PAR LA LOI N° 51-444 DU 19 AVRIL 1951



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

BREVET D'INVENTION, CERTIFICAT D'UTILITE

Code de la propriété intellectuelle-Livr

cerfa

N° 55 -1328

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Confirmation d'un dépôt par télécopie

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réserve à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES 5.2.99

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL 99 01407

DÉPARTEMENT DE DÉPÔT 75

DATE DE DÉPÔT 05 FEV. 1999

2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

brevet d'invention demande divisionnaire



certificat d'utilité transformation d'une demande de brevet européen

brevet d'invention

certificat d'utilité n°

téléphone

Établissement du rapport de recherche différé immédiat

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance oui non

Titre de l'invention (200 caractères maximum)

VITRAGE FEUILLETE A TENUE ELEVEE AUX CRASH-TESTS

3 DEMANDEUR (S) n° SIREN

code APE-NAF

Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

SAINT-GOBAIN VITRAGE

Forme juridique

SOCIETE ANONYME

Nationalité (s)

FRANCAISE

Pays

Adresse (s) complète (s)

18, AVENUE D'ALSACE
92400 COURBEVOIE

FRANCE

4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

oui non Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

requise pour la 1ère fois requise antérieurement au dépôt : joindre copie de la décision d'admission

6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date n°

date

8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE

(nom et qualité du signataire - n° d'inscription)

JEAN-PIERRE LEBAS
POUVOIR 422-5/S.006

SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION

SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI

DEPARTEMENT DES BREVETS

26bis, rue de Saint-Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Tél. : 01 53 04 53 04 - Télécopie : 01 42 93 59 30

PL2 1999007 FR

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

9901407

TITRE DE L'INVENTION: VITRAGE FEUILLETE A TENUE ELEVEE AUX CRASH-TESTS

LE(S) SOUSSIGNÉ(S) SAINT-GOBAIN VITRAGE
18, AVENUE D'ALSACE
92400 COURBEVOIE

DÉSIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

NAOUMENKO YVES
9, RUE DU VAL
45460 BRAY EN VAL

COLIN EMMANUEL
19, RUE DE FOURNELLERIE
45600 SULLY SUR LOIRE

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire **LE 5 FEVRIER 1999**

LEBAS JEAN-PIERRE
POUVOIR 422-5/S.006

VITRAGE FEUILLETE A TENUE ELEVEE AUX CRASH-TESTS

10 La présente invention concerne un type particulier de vitrages feuillettés, ayant de multiples applications notamment dans le bâtiment, les véhicules de transport ou le mobilier urbain.

15 Ces vitrages peuvent être définis comme des empilements dont une partie au moins de la surface présente la transparence requise, et qui comprennent des feuilles reliées les unes aux autres au moyen de couches adhésives intercalaires, les bords de deux de ces feuilles au moins étant décalés l'un par rapport à l'autre.

20 Les vitrages feuillettés utilisés par exemple comme pare-brise de véhicule automobile, consistent le plus souvent en deux feuilles de verre collées par l'intermédiaire d'une couche adhésive de polyvinylbutyral (PVB). En général, le remplacement d'une feuille de verre monolithique par un vitrage feuilletté répond à des exigences bien connues de sécurité ; en effet, quand un pare-brise feuilletté se brise, les morceaux de verre restent collés sur l'intercalaire adhésif, et ainsi les projections d'éclats de verre, en 25 particulier en direction des occupants, sont diminuées voire supprimées. D'autres structures feuillettées transparentes également bien connues, en général plus complexes et épaisses, sont par exemple destinées aux fonctions de blindage, anti-pénétration (protection des biens), protection ballistique (pare-balles, anti-éclats) ; en plus des matériaux cités 30 précédemment, ces structures peuvent comprendre des feuilles de polymères tels que polyméthacrylate de méthyle (PMMA), polycarbonate (PC) et, en tant qu'adhésif, de polyuréthane (PU).

Selon une particularité commune aux vitrages feuillettés de l'invention, les bords des deux de leurs feuilles constitutives au moins sont décalés l'un par rapport à l'autre. Les exigences auxquelles répond cette configuration sont de divers ordres. Le décalage des bords libère un espace en périphérie du feuilletté. Cet espace peut être mis à profit pour l'insertion de fonctions telles que moyens de connexion électrique pour réseaux de fils chauffants ou antenne ... Dans la plupart des formes de réalisations intéressantes de l'invention, le feuilletté présente un amincissement périphérique. Cette caractéristique permet de le monter affleurant dans une carrosserie profilée pour un montage également affleurant d'une feuille de verre monolithique d'épaisseur maximale pourtant inférieure. Ainsi est-il possible, dans la mise en forme des contours de baies d'une carrosserie, par emboutissage ou techniques similaires, de fixer initialement une profondeur uniforme pour la totalité du véhicule.

Le décalage des bords d'au moins deux feuilles constitutives dans un feuilletté procure cependant une moins bonne tenue aux crash-tests. Ceux-ci consistent, de manière connue, à faire heurter un obstacle par un véhicule dans des conditions normalisées. La tenue d'un vitrage aux crash-tests est d'autant meilleure que celui-ci ne se désolidarise pas de son cadre sur une proportion importante de sa périphérie. Il importe en effet qu'en cas d'accident, le pare-brise feuilletté reste en place, maintenu autant que possible dans son cadre, offrant ainsi une certaine protection aux passagers vis-à-vis d'objets provenant de l'extérieur du véhicule.

La présente invention vise à améliorer la tenue aux crash-tests d'un vitrage feuilletté présentant par ailleurs au moins deux feuilles constitutives à bords décalés procurant les avantages exposés précédemment dans le domaine de la fabrication des carrosseries.

A cet effet, l'invention a pour objet un vitrage feuilletté comprenant au moins une première feuille et une seconde feuille reliées l'une à l'autre par une couche adhésive intercalaire, la première feuille étant débordante par rapport à la seconde, caractérisé en ce que la couche adhésive intercalaire

s'étend sur une partie au moins du débord de la première feuille, et en ce que le débord de la couche adhésive intercalaire ainsi constitué est au moins en partie recouvert d'un élément intermédiaire apte à coller sur le vitrage ou ses éléments constitutifs et sur la carrosserie par l'intermédiaire 5 d'une colle de montage. On constate que cette mesure permet de renforcer de manière parfaitement satisfaisante la liaison du vitrage à son cadre, en particulier dans les situations de chocs.

La première feuille est avantageusement en verre flotté, éventuellement trempé, recuit ou renforcé chimiquement, en fonction des 10 propriétés souhaitées dans chaque application. Les propriétés essentielles mises à profit dans le choix du verre flotté sont les propriétés optiques et la rigidité.

Ces propriétés rendent l'emploi de ces matériaux tout aussi recommandable dans la constitution de la seconde feuille. Toutefois, celle- 15 ci peut également être constituée de polymères transparents, tels que polycarbonate (PC) ou polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Les matériaux utilisables pour la couche adhésive intercalaire sont les adhésifs habituels dans ce type d'application. On citera l'emploi connu de polyvinylbutyral (PVB) quand la seconde feuille est en verre, et de 20 polyuréthane (PU) quand elle est en polycarbonate (PC), les polymères PVB et PC étant en effet peu compatibles.

La nature de la colle de montage est également usuelle ; on en citera comme exemple le polyuréthane (PU).

Bien entendu, le vitrage feuilletté de l'invention peut de plus 25 comprendre les couches ou empilements fonctionnels usuels : une couche hydrophobe/oléophobe ou hydrophile/oléophile, éventuellement photocatalytique et anti-salissures à l'extérieur, une couche ou un empilement réfléchissant, ou au contraire antireflet, un empilement à effet 30 thermique, soit anti-solaire limitant la transmission de chaleur provenant du rayonnement solaire à l'intérieur d'un bâtiment ou d'un véhicule, soit bas-émissif limitant la transmission de chaleur stockée à l'intérieur d'un bâtiment ou d'un véhicule vers un extérieur froid, une couche de décor.

Un réseau de fils conducteurs chauffants ou antenne est susceptible d'être noyé de manière connue au sein de la couche adhésive intercalaire ; un film semi-conducteur peut également être intercalé dans le feuilletté. Ce film semi-conducteur est par exemple constitué d'oxydes métalliques sous-stoechiométriques et/ou dopés tels que décrits dans la demande FR 2 695 117 : oxyde d'indium dopé à l'étain (ITO), oxyde de zinc dopé à l'indium (ZnO:In), au fluor (ZnO:F), à l'aluminium (ZnO:Al) ou à l'étain (ZnO:Sn) et l'oxyde d'étain dopé au fluor (SnO₂:F). A ce groupe de matériaux s'ajoute l'oxyde d'étain dopé antimoine (pentavalent ou tétravalent) SnO₂:Sb. Ces films semi-conducteurs peuvent être chauffants et utilisés pour le dégivrage et le désembuage ; ils présentent en outre des propriétés de réflexion dans l'infrarouge, notamment de basse émissivité.

De plus, des couches et feuilles supplémentaires peuvent être superposées à la surface libre de la seconde feuille. Il peut s'agir d'une simple feuille de polycarbonate ou d'un empilement dont la surface libre, après superposition à la seconde feuille, est constituée d'une telle feuille de polycarbonate. Cet empilement peut comprendre en outre par exemple une alternance de feuilles de verre et couches de PVB, ainsi qu'une couche de PU dont la fonction consiste en l'adhésion à la feuille de PC de la surface libre. Ce type de structure est employé à des fins de protection ballistique dans des feuillettés pare-balles et anti-éclats.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, le débord de la couche adhésive intercalaire est totalement recouvert de l'élément intermédiaire. En effet, ce dernier a une fonction de protection de l'adhésif vis à vis des éléments avec lesquels il est susceptible d'entrer en contact, tels que l'eau.

De plus, l'adhésion de la colle de montage à l'adhésif est faible et/ou peu durable selon les cas, et le recouvrement de l'adhésif par l'élément intermédiaire permet d'y remédier en limitant, voire en supprimant l'interface colle de montage-adhésif.

L'invention comporte par ailleurs deux variantes relativement à une autre caractéristique : l'élément intermédiaire peut ou non pénétrer sous

la seconde feuille. Le fait que l'élément intermédiaire pénètre sous la seconde feuille a pour conséquences une amélioration notable de la tenue du vitrage aux crash-tests, ainsi qu'une meilleure protection de l'adhésif vis-à-vis de l'eau et similaires, dans la région du bord de la seconde feuille.

- 5 En revanche, la réalisation de cette configuration n'est pas des plus simples.

C'est pourquoi, il peut être préféré que l'élément intermédiaire ne pénètre pas sous la seconde feuille, d'autant qu'une tenue améliorée aux crash-tests, susceptible de satisfaire aux différentes règles 10 d'agrémentation nationales, peut également être atteinte dans ces conditions.

Selon d'autres caractéristiques pouvant entraîner une amélioration de la tenue aux crash-tests :

- la contrainte en traction de l'élément intermédiaire, déterminée 15 conformément à la norme ISO 527, est au moins égale à 10.000 MPa, de préférence à 15.000 MPa ;
- le collage de l'élément intermédiaire sur la couche adhésive intercalaire correspond à une mesure de l'essai de pelage à 90° d'au moins 5 daN/cm, de préférence d'au moins 7 daN/cm.

20 Avantageusement, l'élément intermédiaire est imperméable à l'eau vis à vis de laquelle il protège la couche adhésive ; à cette fin, la porosité du matériau qui le constitue correspond à une reprise en eau au plus égale à 30 g/jour/m², de préférence à 18 g/jour/m², lorsque ledit matériau se trouve sous forme d'une nappe de 3 mm d'épaisseur.

25 Deux modes de fixation du vitrage feuilletté de l'invention à la carrosserie sont préférés.

Selon le premier, la colle de montage est en contact avec la carrosserie d'une part, l'élément intermédiaire et la première feuille d'autre part. Autrement dit, la colle de montage est positionnée à la fois sur la 30 partie du débord de la couche adhésive recouverte par l'élément intermédiaire et sur la face interne - orientée vers le cœur du vitrage feuilletté - du débord de la première feuille.

Selon le second mode de fixation, la colle de montage est en contact avec l'élément intermédiaire mais pas avec la première feuille.

Des matériaux s'avérant particulièrement appropriés pour constituer l'élément intermédiaire sont métalliques tels que l'aluminium, l'acier inoxydable, ou des résines du type époxy, phénolique, polyester insaturé contenant des charges de renforcement, par exemple des fibres de verre, fibres organiques, notamment fibres de carbone, de polyamide aromatique. Cependant, on choisit de préférence parmi ceux-ci des matériaux non-conducteurs d'électricité, notamment en présence, d'accessoires fonctionnels électriques tels qu'un réseau de fils chauffants, afin de ne pas en perturber le fonctionnement.

Par ailleurs, l'invention a également pour objet l'application du vitrage feuilletté décrit ci-dessus en tant que pare-brise de véhicule automobile présentant une tenue élevée aux crash-tests.

L'invention est maintenant illustrée en référence à la figure unique, qui est une représentation schématique en coupe partielle d'un vitrage feuilletté conforme à l'invention monté sur une carrosserie.

Le vitrage feuilletté comprend une première feuille de verre flotté (1) de 6 mm d'épaisseur et une seconde feuille (2) du même matériau, de 12 mm d'épaisseur. Les feuilles (1) et (2) sont reliées l'une à l'autre par une couche (3) de 1,14 mm d'épaisseur de PVB.

La feuille (1) est débordante par rapport à la feuille (2) et la couche (3) s'étend sur une partie du débord de la feuille (1).

Un élément intermédiaire (4) en résine époxy renforcée de fibres de verre, de 0,25 mm d'épaisseur, recouvre la totalité du débord de la couche (3) en pénétrant sous la seconde feuille (2).

La partie de l'élément intermédiaire (4) située sous la seconde feuille (2) est noyée dans la couche (3).

Le vitrage feuilletté est fixé à la carrosserie (5) au moyen d'une colle polyuréthane (6) positionnée à la fois sur l'élément intermédiaire (4) et la face interne du débord de la première feuille (1).

Un joint d'étanchéité et d'esthétique (7) en élastomère éthylène-

propylène-monomère diénique (EPDM) recouvre le chant de la première feuille (1) et la surface de la carrosserie (5).

Selon une variante de ce mode de réalisation, une propriété pare-balles et anti-éclats est conférée à ce vitrage en remplaçant la seconde feuille (2) décrite ci-dessus par une feuille de verre flotté de 6 mm d'épaisseur, à laquelle on superpose une feuille de polycarbonate de 3 mm d'épaisseur, avec interposition d'une couche adhésive de polyuréthane.

Les pare-brise ainsi formés ont beaucoup moins tendance, en cas d'accident, à se désolidariser de la baie de carrosserie à laquelle ils sont fixés, que les pare-brise comportant deux feuilles à bords décalés, mais par ailleurs non conformes à l'invention.

REVENDICATIONS

1. Vitrage feuilleté destiné à être adapté sur une carrosserie (5) et comprenant au moins une première feuille (1) et une seconde feuille (2) reliées l'une à l'autre par une couche adhésive intercalaire (3), la première feuille (1) étant débordante par rapport à la seconde (2), **caractérisé en ce que** la couche adhésive intercalaire (3) s'étend sur une partie au moins du débord de la première feuille (1), et en ce que le débord de la couche adhésive intercalaire (3) ainsi constitué est au moins en partie recouvert d'un élément intermédiaire (4) apte à coller sur le vitrage ou ses éléments constitutifs (3) et sur la carrosserie (5) par l'intermédiaire d'une colle de montage (6).

2. Vitrage feuilleté selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le débord de la couche adhésive intercalaire (3) est totalement recouvert de l'élément intermédiaire (4).

3. Vitrage feuilleté selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** l'élément intermédiaire (4) ne pénètre pas sous la seconde feuille (2).

4. Vitrage feuilleté selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** l'élément intermédiaire (4) pénètre sous la seconde feuille (2).

5. Vitrage feuilleté selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** la contrainte en traction de l'élément intermédiaire (4), déterminée conformément à la norme ISO 527, est au moins égale à 10.000 MPa, de préférence au moins égale à 15.000 MPa.

6. Vitrage feuilleté selon l'une des revendications 1 à 5, **caractérisé en ce que** le collage de l'élément intermédiaire (4) sur la couche adhésive intercalaire (3) correspond à une mesure de l'essai de pelage à 90° d'au moins 5 daN/cm, de préférence d'au moins 7 daN/cm.

7. Vitrage feuilleté selon l'une des revendications 1 à 6, **caractérisé en ce que** la porosité du matériau constituant l'élément intermédiaire (4) correspond à une reprise en eau au plus égale à 30 g/jour/m², de préférence à 18 g/jour/m², lorsque ledit matériau se trouve sous forme d'une nappe de 3 mm d'épaisseur.

8. Vitrage feuilleté selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé**

en ce que la colle de montage (6) est en contact avec l'élément intermédiaire (4) et la première feuille (1).

9. Vitrage feuilleté selon l'une des revendications 1 à 7, **caractérisé en ce que** la colle de montage (6) est en contact avec l'élément intermédiaire (4), mais pas avec la première feuille (1).

10. Vitrage feuilleté selon l'une des revendications 1 à 9, **caractérisé en ce que** l'élément intermédiaire (4) est métallique tel qu'en aluminium, acier inoxydable, ou constitué de résine du type époxy, phénolique, polyester insaturé contenant des charges de renforcement telles que fibres de verre, fibres organiques, notamment fibres de carbone, de polyamide aromatique.

11. Vitrage feuilleté selon la revendication 10, **caractérisé en ce que** l'élément intermédiaire (4) n'est pas conducteur d'électricité.

12. Application d'un vitrage selon l'une des revendications 1 à 11, en tant que pare-brise automobile à tenue élevée aux crash-tests.

111

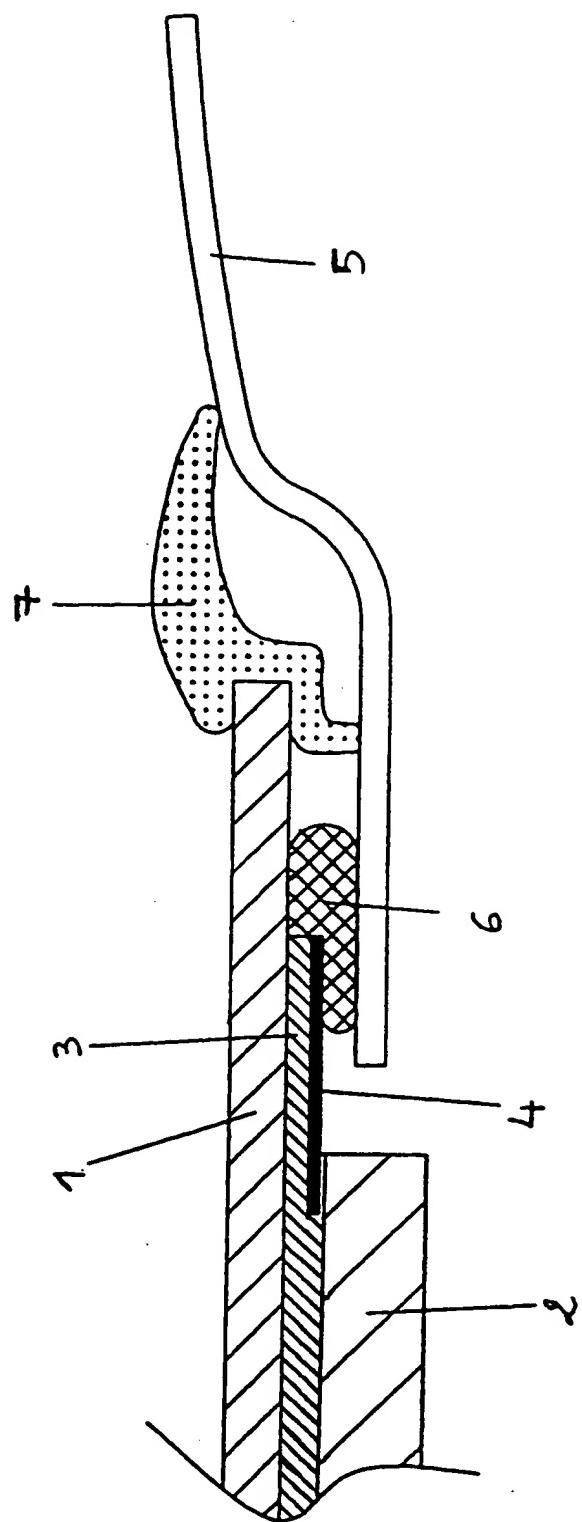


FIG 1